®日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

#### ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63-65449

@Int\_CI\_4

識別記号

庁内整理番号

④公開 昭和63年(1988) 3月24日

G 03 G

103

7381-2H 7381-2H

104

審査請求 未請求 発明の数 1 (全9頁)

69発明の名称

電子写真感光体

创特 顧 昭61-209617

22出 願 昭61(1986)9月8日

個発 明 老

原 角野

淑 之 文 男 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

①出 願 人 キャノン株式会社

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

30代 理 人 弁理士 山下 穣平

1、発明の名称

電子写真感光体

#### 2. 特許請求の範囲

- (1) 専世性店体上に感光階を有する電子写真感 光体において、少なくとも導電性基体より最も離 筋する層が、フッ素原子含有ポリアリレートの 1 植または2種以上と、フッ素系樹脂粉体の1種ま たは2種以上とを含有することを特徴とする電子 宜在成果体:
- (2) 前記フッ選系樹脂粉体が四フッ化エチレン 樹脂、三フゥ化塩化エチレン樹脂、六フゥ化エチ レンプロピレン樹脂、フッ化ピニル樹脂、フッ化 ピニリデン樹館、ニフッ化二塩化エチレン樹脂お よびこれらの共近合体から選ばれる粉体である特 許請求の範囲第1項記載の電子写真感光体:
- (1) 前記感光層が電荷発生層と電荷輸送器との 時間構造を**有しており、該電荷発生層及び**/又は **電荷輪送厨がフゥ家原子含有ポリアリレートの L** 植又は2種以上と、フッ紫系樹脂粉体の1種又は

2. 種以上とを含有する特許額次の範囲第1項記載 の電子写真感光体:

- (4) 前記感光層が唯得発生物質と惟荷輪送物質 とを含有する単一層からなる特許請求の範囲第1 項記載の電子写真感光体:
- (5) 前記フゥ楽原子合有ポリアリレートに対す る前記フッ楽系樹脂粉体の比率が2~100重量 %である特許額求の範囲第1項記載の電子写真感 光体:
- (6) 前起フッ案原子合有ポリアリレート及びフ っ雲系樹脂粉体を含有する、専電性基体より最も 雌筋する層が、遂光樹上に形成された保護層であ る特許額求の範囲第1項記載の電子写真感光体: 3、発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は高盛度で耐久性のすぐれた電子写真感 光体に関し、さらに応用面からみれば電子写真複 写欲、レーザーピームブリンター、 CRT ブリンタ 一、電子写真式製版システムなどの電子写真応用 分野に広く用いることができる電子写真感光体に

特開昭63-65449 (2)

以する.

[従来の技術]

電子写真感光体の光導電材料分野では、近年複 種の有機光導電材料の開発が進み、特に電荷発生 層と電荷輸送層を積層した機能分離型感光体は低 に実用化され、複写機やブリンターに搭載されて いる。

しかしながら、これらの感光体は一般に耐久性 が低いことが1つの大きな欠点とされてきた。

耐久性としては、経度、規留電位、俗世能など電子写真物性値での耐久性と、摺数による感光体変面の摩託、傷などに対する機械的耐久性の2通りに大別されるが、現状の技術レベルにおいて、感光体の済命を決定する質因は、技者の機械的耐久性である場合が多い。

また、感光体の表面層には、高温下においてコロナ帯電時に発生するオゾンによる低低抗物質の付着、あるいはトナーのクリーニング不良に基ずくフィルミング、融着といった画質労化を引起こす要因を持っており、そのため前記の機械的耐久

提供するものである。

すなわち、木低明の目的は樹樹による変面の摩 紙や傷の発生に対して機械的耐久性を有する電子 写真感光体を提供することにある。

木角明の他の目的は、高限下においても安定で 高品位の画像が得られる電子写真感光体を提供す ることにある。

木発明の別の目的は、クリーニング性が良好で 要面層へのトナーの付着のない電子写真感光体を 提供することにある。

さらに本発明の別の目的は設而の強設ムラやピンホールがなく、且つ級返しの電子写真プロセスにおいて残団電位の潜儀がなく、常に高品位の画像が得られる電子写真感光体を提供することにある。

[問題点を解決するための手段および作用]

本免明者らは上記目的に従って鋭意検討を渡ねた結果、 安面層にファ素系樹脂粉体を分散し、 その分散結婚剤にファ潔原子含有ポリアリレートを 用いることにより、 前記表求に答える電子写真途 性とともに各種の付着物に対する離型性も求められている。

上記のような感光体製師層に要求される特性を 満たすための方法として、フッ素系樹脂のような 調帯性の粉体を裏面層に分散させるという手段が 知られている。これにより裏面層に積帯性が付与 され、摩託や傷に対する機械的樹久性が向上する とともに、離型性や撥水性も付与されるので、高 温下での裏面劣化やトナー搬奔等の防止に対して も有効である。

しかしながら、フッ案系樹脂粉体は分散性、 要 集性に周囲があり、 均一で平滑な限を形成するこ とが困難であるため、 得られた装面層は画像な 与 やピンホール等の画像欠陥を有することが避けら れなかった。また、分散性の良好なパインダー樹 脂や分散助材等は殆どの場合、電子写真特性の劣 化を引起こすことが多く、 効果的なものは 見出せ ないのが見状である。

[発明が解決しようとする問題点]

木苑明は前述の要求に答える電子写真感光体を

光体が得られることを見出し、本発明に到達した。

すなわち、本発明は尋世性基体上に感光層を有する電子写真感光体において、少なくとも尋世性 基体より最も離隔する層が、フッ策原子合有ポリ アリレートの1種又は2種以上と、フッ案系樹脂 粉体を1種又は2種以上とを含有することを特徴 とする。

本発明に用いるフッ弦系樹脂粉体は、四フッ化 エチレン樹脂、三フッ化塩化エチレン樹脂、六フッ化エチレンプロピレン樹脂、フッ化ピニル樹脂、フッ化ピニル樹脂、ニフッ化二塩化エチレン樹脂、およびこれらの共産合体から選ばれる1種又は2種以上の粉体から適宜選択され、樹脂の分子量や粉体の粒径等も使用する製価層の仕様に応じて選定選択される。

本免明で用いられるフッ 系原子合有ポリアリレートは、下尼一般式 [ I ] で示される絵返し単位の 1 様又は 2 種以上を成分とする線状ポリマーで、単一あるいはブレンドして用いることができ

特開昭63-65449 (3)

δ.

$$\left\{
\begin{array}{c}
X_1 \\
0 \\
X_2
\end{array}
\right\}_{R_2}^{R_1} \left\{
\begin{array}{c}
X_5 \\
0 \\
X_4
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\
0
\end{array}
\right\}_{0}^{0} \left\{
\begin{array}{c}
0 \\
0 \\$$

ただし、R1、R2、X1、X2、X3、X4のうち少なくとも一つはフッ素原子および/または少なくとも一つフッ素原子を合有する配換基を示す。フッ素原子を含有する配換基としては、アルキル基、アリール基、脂環アルキル基、アルコキシ基などであり、R1とR2では結合している安果原子とともに同状構造を形成していてもよい。また、さらにハロゲン原子、低級アルキル基、アリール基等が配換されていてもよい。

フッ素原子およびフッ素原子を含有する置換指以外のRi、Riは水素原子、アルキル塩、アリール 基などであり、RiとRiでは結合している炭素原子 とともに環状構造を形成していてもよい。さらに

但し、R1、R2、X1、X2、X2、X4のうち少なくとも一つはフッ深原子および/または少なくとも一つフッ森原子を含有する最後基を示す。フッ深原子を含有する最後基としては、アルキル基、アリール基、脂質アルキル基、アルコキシおなどであり、R1とR2では結合している炭素原子と共に同状構造を形成していてもよい。又、更にハロゲン原子、低級アルキル基、アリール基等が置換されていてもよい。

フッ来原子およびフッ素原子を含有する證後基以外のB: 、B:は水米原子、アルキル基、アリール 基などであり、B:とB:では結合している没来原子 と共に環状構造を形成していてもよい。更にハロ ゲン原子、低級アルキル基、アリール広等が四後 ハロゲン原子、低級アルキル基、アリール基等が . 設換されていてもよい。

フッ素原子およびフッ素原子を含有する型換法 以外のX1、X2、X3、X4 は水果原子、フッ果以外の ハロゲン原子、アルキル法、胎線アルキル法、ア リール法、アルコキシ基などであり、さらに設換 基を有していてもよい。nは蛋合度を表わす。

本免明で用いられるフッ米以子合有ポリアリレートは一般式 [I]の構造式において、 R. . . R. . . X1. X2. X4. のいずれにもフッ米原子を含まないポリアリレートとの共重合体でもよい。この場合、フッ案原子合有ポリアリレート中のフッ素原子合有部分は5重量%以上、特に20重量%以上が好ましい。

本発明に用いられるフッ 案原子合有ポリアリレートはたとえば下記一般式 [II] で示されるジオール化合物の 1 種又は 2 種以上を用い、テレフタル酸塩化物法等の一般的なポリアリレート合成法により生成することができる。

されていてもよい。

フッ変原子およびフッ素原子を含有する最後な以外のX1、X2、X3、X4 は水素原子、フッ楽以外のハロゲン原子、アルキル基、胎膜アルキル基、アリール器、アルコキシ族などであり、更に置後茶を有しても良い。

本苑明で用いる前記ジオール化合物の代表的具体的例を以下に構造式によって示す。

(1) HO 
$$\longrightarrow$$
  $\stackrel{F}{\underset{F}{\bigcirc}}$   $\stackrel{C}{\underset{F}{\bigcirc}}$   $\stackrel{CF_5}{\underset{CF_5}{\bigcirc}}$   $\stackrel{OH}{\underset{CF_5}{\bigcirc}}$ 

(3) HO 
$$\longrightarrow$$
 CZCF<sub>2</sub> OH (4) HO  $\longrightarrow$  CF<sub>3</sub> OH CZCF<sub>2</sub>

#### 特開昭63-65449 (4)

また、ポリアリレートが一般的に有する特徴である耐摩耗性、高硬度といった点も維持されるのでフッ素系研防物体の分散による機械的耐久性の向上に極めて効果的である。

表面層に分散されるフッ素系制脂物体の含有量は、フッ素原子含有ポリアリレートに対して 2~100 原量をが適当であり、特に 5~30 度量をが呼ばしい。含有率が2項量を未続ではフッ素系
制脂分散による表面治改質効果が十分でなく、一

カ100重要者を超えると光道過性が低下し、且 つ光キャリヤーの移動性も低下する。

本発明の電子写真感光体の構成としては、次の 4 種類に分けられる。

- 1、 店体/電荷発生層/電荷輸送層
- 2、 基体/電荷輸送器/電荷强生器
- 3、 据体/ 能荷発生剂 + 电荷输送剂 (単一層)
- 4 、 基体 / 應光 層 (上記 1 ~ 3 または、さらに 別の 形態) / 保護 滑

フッ米原子含有ポリアリレートとフッ実系樹脂 粉体を含有するのはそれぞれの場合において、少なくとも進体より最も無関する滑である。

本発明の電子写真整光体を製造する場合、 導電性 基体としては、 基体目体が 専電性をもつもの、 例えばアルミニウム、アルミニウム合金、 倒、 亜鉛、 ステンレス、 バナジウム、 モリブデン、 クロム、チタン、ニッケル、 インジウム、 食や ウム、 アルミニウム合金、 酸化インジウム、 酸化鉛、 酸化インジウム - 酸化鉛合金等を 真空基準 決によって

#### 特開昭63-65449 (5)

被戦形成した際を有するプラスチック(例えば、 カーボンブラック、規模子等)を適当なパインダ ーとともにプラスチックの上に被散した進体、導 電性粒子をプラスチックや紙に含疑した基体や導 電性ポリマーを有するプラスチック等を用いることができる。

存電燈と感光層の中間に、バリアー機像と接着機能を持つ下引層を設けることもできる。下引層は、カゼイン、ポリピニルアルコール、ニトロセルロール、エチレン・アクリル酸コポリマー、ポリピニルブチラール、フェノール樹脂、ポリアミド(ナイロン6・ナイロン66・ナイロン610、共蛋合ナイロン、アルコキシメチル化ナイロン等)、ポリウレタン、ゼラチン、酸化アルミニウムなどによって形成できる。

下引層の膜耳は、0.1 ミクロン〜40ミクロン、好ましくは、0.3 ミクロン〜3ミクロンが選当である。

電荷発生物質として、セレン-テルル、ピリリ ウム、チオピリリウム系染料、フタロシアニン系

チルベンズアルデヒド - 3 - メチルベンズチアゾ リノン-2-ヒドラゾン等のヒドラゾン類、2.5 - ピス(p - ジエチルアミノフェニル) - 1.3,4 - オキサジアゾール、1 - フェニル - 3 - (p -ジエチルアミノスチリル) - 5 - (p‐ジエチル アミノフェニル) ピラゾリン、1- [キノリル (2)]-3-(p-ジエチルアミノスチリル) - 5 - (p - ジエチルアミノフェニル) ピラゾリ ン、1 - [ピリジル (2)] - 3 - (p - ジエチ ルアミノスチリル) - 5 - (p-ジエチルアミノ フェニル) ピラゾリン、1-[6-メトキシ-ピ リジル (2)] - 3 - (p - ジエチルアミノスチ リル) - 5 - (p - ジエチルアミノフェニル) ピ ヲソリン、1 - [ピリジル (3)] - 3 - (p -ジエチルアミノスチリル) - 5 - (p‐ジエチル アミノフェニル) ピラゾリン、1- [レビジル (2)]-3-(p-ジエチルアミノスチリル) - 5 - (p - ジエチルアミノフェニル)ピラゾリ ン. 1 - [ピリジル (2)] - 3 - (p - ジエチ ルアミノスチリル) - 4-メチル-5-(p-ジ 朝村、アントアントロン飼料、ジベンズビレンキノン飼料、ピラントロン飼料、トリスアソ飼料、シスアソ飼料、アソ飼料、インジゴ飼料、キナクリドン系飼料、非対称キノシアニン、キノシアニンなどを用いることができる。

エチルアミノフェニル)ピラゾリン、1-「ピリ ジル (2)] - 3 - (α-メチル-p-ジエチル アミノスチリル) -5 - (p‐ジエチルアミノフ ェニル) ピラゾリン、1-フェニル・3-(p-ジエチルアミノスチリル) - 4 - メチル - 5 -(p-ジエチルアミノフェニル) ピラゾリン、 l - フェニル - 3 - (α - ベンジル - p - ジエチル アミノスチリル) -5 - (p - ジエチルアミノフ ェニル) ビラゾリン、スピロビラゾリンなどのピ ラゾリン類、 2 - (p‐ジエチルアミノスチリル ) - 6 - ジエチルアミノベンズオキサゾール、2 - (p-ジエチルアミノフェニル) - 4 - (p -ジメチルアミノフェニル) -5-(2-クロロフ ェニル)オキサゾール等のオキサゾールあ化合 物、2-(p-ジエチルアミノスチリル)-6-ジエチルアミノベンゾチアゾール等のチアゾール 忍化合物、ピス(4-シエチルアミノー2-メチ ルフェニル)-フェニルメタン等のトリアリール メタン系化台物、1.1 - ピス (4-N.N - ジエチ ルアミノー2-メチルフェニル)ヘプタン、1.1.

#### 特開昭63-65449 (6)

2.2 - テトラキスー (4 - N.N - ジメチルアミノ - 2 - メチルフェニル) エタン年のポリアリール アルカン気などを用いることができる。

フッ素系樹脂粉体を分散法としては一般的な分 放手段、即ち、ホモジナイザー、超音被、ボール ミル、振動ボールミル、サンドミル、アトライ ニル、ロールミルなどを用いることができる。 選当 な溶剤に溶解したフッ素以子合有ポリアリレート にフッ案系樹脂粉体を加えた後、上記分散法に帰 り分散する。これを、例えば電荷輸送層が返回層 の場合であれば、フッ素原料に溶解した溶液に の場合であれば、フッ素系樹脂を合有する表面 骨盆の液が得られる。

機工は、投資コーティング法、スプレーコーティング法、スピンナーコーティング法、ピードコーティング法、マイヤーバコーティング法、プレードコーティング法、ローラコーティング法、カーテンコーティング法等のコーティング法を用いて行なうことができる。免婦は窓温における招触

得られた分散液にテトラヒドロフラン50〜100 (適宜) 部を加えて下引牌上に独布し、100 で、5分間の乾燥をして0、15点以の電荷発生層を 形成した。

次に、フッ楽原子含有ポリアリレートとして下 記構造式のもの、フッ楽系制脂粉体としてポリ四 フッ化エチレン樹脂粉体(商品名:ルブロンL-2、ダイキン丁学覧)、

$$-\left\{0-\left(0-\frac{c^{c}}{c^{c}}\right), 0-\frac{c^{c}}{c^{c}}\right\}$$

$$c^{c} = \frac{1}{c}$$

を 様 技 . 加 為 を 幾 す る 方 法 が 好 ま し い 。 加 為 を 機 は 、 3 0~ 2 0 0 ℃ で 5 分~ 2 時間 の 範 閉 の 時 間 で 前 止 ま た は 送 風 下 で 行 な う こ と が で き る 。

以下、実施例を挙げて未発明を具体的に説明す x

#### 尖焰倒1.

80 am か x 3 5 0 mmのアルミニウムシリンダを 事で性 基体とし、これにポリアミド 樹脂 (商品名 : アミランC M - 8 0 0 0 , 東レ製) の 5 % メタ ノール溶液を設計法で致わし、1 μ μ の下引滑を 取けた。

次に下記橋盗式のジスアゾ顔料を10部(重量部、以下同様)、ポリピニルブチラール(商品名:エスレック8XL、 積水化学轉製)6部およびシクロヘキサノン100部を1 Φガラスビーズを用いたサイドミル装置で20時間分散した。

世資輸送物質として下記構造式のヒドラゾン化 合物をそれぞれ用金した。

$$C_2H_5$$
 $C_2H_5$ 
 $C_2H_5$ 
 $C_2H_5$ 
 $C_2H_5$ 
 $C_2H_5$ 

まず、上記ボリアリレート20部をシクロへキサノン40部とテトラヒドロフラン70部に 新解し、これに上記四フッ化エチレン樹脂 粉体 5 部を加え、ステンレス 製ボールミルで 5 0 時間分散し、さらにジクロロメタン20部および上記とドラゾン化合物20部を加えて電荷輸送 層性 布液を調整した。この液を値記 低荷発生 暦上に 協布し、100℃、1時間 熱風乾燥して 18 μ厚の電荷輸送 層を形成した。これを感光体 1 とする。

一方、電荷輸送 層點 遊削としてビスフェノール A 型ポリアリレート (商品名: U - 100 住友化 学工業(株)) を用いたことを除いては実施例 1 と阿根にして感光体を作成した。これを感光体 2 とする。

このようにして作成した2つの感光体を市販の 複写機(キャノン(作)製。NP-3525)に 装着し、画像評価および耐久性評価を行った。そ の結果を表1に示す。

#X	ドラム版  平 英	51 F	I
	<b>耐久百像(21℃,558H%)</b>	20万枚まで西偉久崎なく安定	2000枚からトナー付着による眠ばチ 2000枚でストップ
	(P)	全く問題なし、商品位	きわめてガサツキ犬
	<b>班</b>	四次 4 1	2

表1から明らかなように、木発明の感光体1は、四ファ化エチレン樹脂粉体の分散性が良好であるため、画像は気が高く、また耐久使用によるためない。ところが、比較例の感光体2は四アッ化エチレン樹脂粉体の分散性が悪く、感光ので変面に聚集した粒子が突出した凹凸となってをである。中常にガサついた面像となってしまう。またこのような表面状態で耐久は験を行なうと、クリーニングの不良によりトナーが表面に付わし易くなるという問題も生じた。

次に耐久使用後の上記サンプルをさらに高温高温(32.5℃、90%RH)中にて耐久試験を続けたところ、感光体1は20万枚まで安定して高品位の画像が得られたのに対し、感光体2は6000枚前後から白ボチ及び顕像鏡れが生じた。

これは、四フッ化エチレン樹脂物体の凝集体が 存在することによるピンホールの発生、及び表面 の凹凸部に書種される低抵抗物のためと考えられ る。

#### 宝施例 2

実施例1と阿様にしてアルミニウムシリンダ上 に1μμのポリアミド樹脂の下引煙を設けた。 次に下記模造式のピラゾリン化合物15部と、

$$\begin{array}{c|c} CH_3 \\ CH_3 \\ \end{array} N - \begin{array}{c} CH = CH - \begin{array}{c} CH_3 \\ \end{array} \\ \end{array}$$

ビスフェノール Z 型ポリカーボネート (三菱ガス化学製) 10 部をモノクロルベンゼン 50 部、ジクロルエタン 10 部に溶解し、この液を上記下 引於上に投資強布し、100℃、1時間乾燥して 15 μ厚の電荷輸送層を形成した。

次に下記構造式のピスアゾ顔料2部と、

#### 特開昭63-65449 (8)

変施例1で用いたデフロン粉体4部を、下記構造式の含フッ素ポリアリレートの10%モノクロルペンゼン お破100部に加え、ステレンレス製ポールミルで50時間分散した。

$$\underbrace{\left\{0 - \underbrace{0}_{F} - \underbrace{0}_{C} - \underbrace{0}_{O} - \underbrace{0}_{C} - \underbrace{0}_{C} - \underbrace{0}_{C} \right\}_{n}^{0}}_{F} \\
F = \underbrace{\left\{0 - \underbrace{0}_{F} - \underbrace{0}_{C} - \underbrace{0}_{C} - \underbrace{0}_{C} - \underbrace{0}_{C} - \underbrace{0}_{C} \right\}_{n}^{0}$$

$$\underbrace{\left\{0 - \underbrace{0}_{F} - \underbrace{0}_{C} - \underbrace{0}_{$$

行られた分散被に連荷輸送層で用いたヒドラゾン化合物 7 部を溶解し、電荷発生層像布被とした。この液を上記シリンダーに突上塗布し、4 ェ

灰の電荷発生階を形成した。これを感光体3とす ス

一方、比較のため、電荷発生際のバインダーと してビスフェノール 2 型ポリアリレートを用いた ことを除いて変態例 2 と 同様に 選光体を作成し た。これを感光体 4 とする。

これらの感光体を⊕コロナ帯で、ネガトナー現象、⊝転写帯位による複写機にとりつけて、実施例1と同様の評価を行った。結果を変2に示す。

が、対対	a. S	I
是 久 區 赛	50000 枚まで画像欠陥なく必定	白ポチ増加、指数キズ目立つ - 1000枚
新 題	金へ函数なり、発売な	ガサンキ、白ボチあり
# #	后光 4	. 2

実施例 3

文施例 1 と回様にしてアルミニウムシリンダ上に 1 μ 既のポリアミド樹脂の下引滑を形成した。

次にアルミクロライドフタロシアニン1部と、 実施例1で用いた含ファ素ポリアリレートの10 はと、ポリファ化ビニリデン4部を、モノクロル ベンゼン45部、テトラヒドロフラン15部とと もに、ステンレス製ポールミルで50時間分散 し、これに実施例1で用いたヒドラゾン化合物 10部を溶解して感光層を加減を調整した。これを を上記下引層上に侵役強力し、100で、1時間 を疑して12点厚の感光層を形成した。これを感 光体5とする。

一方、比較のため感光層パインダーとしてポリカーボA型(商品名U-100住女化学工業製)を用いた他は実施例3と同様にして感光体を作成した。これを感光体6とする。

#### 灾施例 4

実施例 L と同様にしてアルミニウムシリンダ上 に L ェ 以のポリアミド 樹脂の下引 恐を形成した。

特開昭63-65449 (9)

次にアルミクロライドフタロシアニン 1 部と、ビスフェノール 2 型ボリアリレート 1 0 部を、モノクロルベンゼン 4 5 部、テトラヒドロフラン 1 5 部とともに、ステンレス製ボールミルで 5 0 時間分及し、これに実施例 1 で用いたとドラゾン化合物 1 0 部を溶解して遮光層 協力液を調整した。これを上記下引滑上に投資域力し、 1 0 0 で、 1 時間依要して 1 2 μ μ の 感光層を設けた。

次に実施例2で用いた含フッ素ポリアリレートの10部とテフロン粉件5部をモノクロルベンゼン30部およびテドラヒドロフラン40部とともにペイントシェーカーで5時間分散し、得られた分散液を上記途光暦上に突上強布し、2 μ μ の保護層を設けた。これを感光体7とする。

また比較のため、保護暦パインダーとして感光 層に用いたピスフェノール Z 型ポリアリレートを 用いたことを除いては実施例 4 と同様にして感光 体を作成した。これを感光体 8 とする。

これらの感光体に対し変施例1で述べたと回様 の方法で評価を行った。その結果を変3に示す。

表3に明らかなように、木発明の悠光体はフッ 業機能物体がきわめて良好に分散された表面層を 有するため、長期間耐久使用しても高品位の何質 を保持することができる。

#### [発明の効果]

本是明の電子写真感光体は少なくとも変面層に おいてフッ素系側胎物体がきわめて良好に分散されているため、概要による摩託、傷等に対してす ぐれた耐久性を発揮し、高融下でも安定であり、 良好なクリーニング性を有し、トナーの付加、 変 面の機関ムラ、ピンホールなども発生せず、 残留 電位の潜動もないから、常に高品位の調像を提供 することができる。

以汉 , 1 X II 氽沅 ŧ₩ ŧĸ. ŭ 枚まで資償欠陥な 袋 欠 路, 早 盔 ĸ 垫 赵 路路位 곡 粒 \* 旭 . 部 Œ 領な æ = 22 10 Þ サり ¥ サオ 4₩ ₩ ₩ 菜 = 松

代理人 弁理士 山 下 旗 平